

Garant**VHM-frees, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209517 12
GTIN	4045197468338
Artikelklasse	11Y

Omschrijving**Uitvoering:**

Gedraaide, gebogen snijkanten, die **braamvrij frezen** van de onder- en bovenkant van vezelversterkte kunststoffen mogelijk maken. Delamineren wordt voorkomen doordat tegelijkertijd een trekkende en duwende snijkant wordt toegepast. Frees moet in het midden ten opzichte van de materiaaldoorsnede worden geplaatst.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	12 mm
Voeding f_z voor kanten in GFK CFK	0,1 mm
Snijkantbereik trekkend L_A	18 mm
Aantal tanden Z	6
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	93 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	Diamant
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
PVDF GF20	geschikt	200 m/min	N
POM GF25	geschikt	190 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	170 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	150 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	180 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	160 m/min	N
Hybriden	geschikt		
Honeycomb Sandwich	geschikt	350 m/min	N
GFK	geschikt	190 m/min	N
GFK, CFK	geschikt	190 m/min	N
Grafiet	geschikt	340 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------