

**Cirkelzaagblad fijn, Ø×dikte: 250X2/Kmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177050 250X2/K
GTIN	4045197095466
Artikelklasse	12T

Omschrijving**Uitvoering:**

Precisie-uitvoering en goede kwaliteit tegen een gunstige prijs. **Stoomontlaten oppervlak** biedt bescherming tegen materiaaloplossing.

Toepassing:

Op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

Tandsteek t: (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

Opmerking:

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Snijmateriaal: HSS

Dikte: 2 mm

Boring-Ø: 32 mm

Aantal tanden Z: 200

Steek t: 4 mm

Aantal meeneemgaten: 2; 4

Meeneemgat Ø: 8,5; 11 mm

Technische beschrijving

Steek t	4 mm
Ø	250 mm
Boring-Ø	32 mm
Geschikt voor zagen van het merk	IBP
Geschikt voor zagen van het merk	Thomas
Geschikt voor zagen van het merk	Bewo
Geschikt voor zagen van het merk	Adige
Geschikt voor zagen van het merk	Berg & Schmid
Dikte	2 mm
Aantal tanden Z	200
Meeneemgat steekcirkel	45; 63 mm
Meeneemgat Ø	8,5; 11 mm
Aantal meeneemgaten	2; 4
Snijmateriaal	HSS
Producttype	Cirkelzaagblad

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	20 m/min	P

GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		