

**Garant**
**VHM boorruimer met piramidepunt DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,98mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122797 7,98
GTIN	4062406652319
Artikelklasse	11P

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor de vervaardiging van getolereerde boringen in staal of kortspanende materialen.

**Betrouwbare complete bewerking** zonder afzonderlijk centreren en zonder aansluitend ruimproces. Aanzienlijk verbeterde zelfcentrerend door **extra piramidepunt** voor optimale rondheid en tolerantie maatvastheid van de gemaakte boring. Twee boorsnijanten en vier nasnijders voor een aantrekkelijke oppervlaktekwaliteit van de boringwand.

**Tolerantiegegevens:**

**H7:** uitvoering voor H7-boortolerantie.

**+/- 0,003 mm:** productie- resp. snijkanttolerantie van de nominale Ø D<sub>c</sub>.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB:** met **nr. 122797 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE:** met **nr. 122797 + 129100HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Tolerantie	±0,003
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	53 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	7,98 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Norm	Fabrieksnorm
Totale lengte L	91 mm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	41 mm

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/omw,
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	5×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB