

**Garant**
**Ruwfrees HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 8Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192645 8M
GTIN	4045197107220
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Met achtergeslepen kartelprofiel.**

Tot maat 20 centrumsnijdend.

De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

**HSS-PM** – Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: js12

Aantal tanden Z: 4

Spiraelhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte  $L_c$ : 28 mm

Totale lengte L: 78 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,3 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,025 mm

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	78 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	28 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	js12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		