

**Garant**
**Ruwrees HSS-Co8, ongecoat, Ø k12 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 192600 8      |
| GTIN          | 4045197106957 |
| Artikelklasse | 11W           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Met achtergeslepen kartelprofiel.** De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Tot gr. 20 centrumsnijdend.

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Hoekfasebreedte bij 45°  | 0,5 mm                           |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                          |
| Aantal tanden Z  | 4                                |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 8 mm                             |
| Schacht-Ø $D_s$  | 10 mm                            |
| Totale lengte L  | 69 mm                            |
| Snijlengte $L_c$   | 19 mm                            |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht  | DIN 1835 B met h6                |
| Tolerantie nominale Ø  | k12                              |
| Spiraelhoek  | 30 graden                        |
| Hoekfasehoek   | 45 graden                        |
| Coating  | ongecoat                         |

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Snijmateriaal     | HSS Co 8   |
| Norm              | DIN 844 B  |
| Freesprofiel      | NR         |
| Inwendige koeling | nee        |
| Gekleurde ring    | zonder     |
| Producttype       | Hoekfrezes |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 83 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 30 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 25 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 25 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 12 m/min       | P        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 23 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |