

**Garant**
**VHM-torusfrees, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206300 4/0,5
GTIN	4045197124258
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

### Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 206335.**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,013 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in staal $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	3,7 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	36 mm
Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Schacht-Ø $D_s$	4 mm
Snijlengte $L_c$	5 mm
Totale lengte L	75 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

