

**Cirkelzaagblad middel, Ø×dikte: 400X3/Gmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177250 400X3/G
GTIN	4045197700599
Artikelklasse	12T

**Omschrijving****Uitvoering:**

Precisie-uitvoering en goede kwaliteit tegen een gunstige prijs. **Stoomontlaten oppervlak** biedt bescherming tegen materiaaloplossing.

**Toepassing:**

Op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

**Tandsteek t:** (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

**Opmerking:**

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Snijmateriaal: HSS

Dikte: 3 mm

Boring-Ø: 50 mm

Aantal tanden Z: 100  
 Steek t: 12 mm  
 Aantal meeneemgaten: 4  
 Meeneemgat Ø: 15 mm

## Technische beschrijving

Dikte	3 mm
Geschikt voor zagen van het merk	Kaltenbach
Ø	400 mm
Boring-Ø	50 mm
Steek t	12 mm
Aantal tanden Z	100
Meeneemgat steekcirkel	80 mm
Aantal meeneemgaten	4
Meeneemgat Ø	15 mm
Snijmateriaal	HSS
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	P
GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt