

**Garant**
**Ruwrees HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 22mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192645 22
GTIN	4045197107374
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Met achtergeslepen kartelprofiel.**

Tot maat 20 centrumsnijdend.

De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

**HSS-PM** – Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: js12

Aantal tanden Z: 5

Spiraalhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte  $L_c$ : 38 mm

Totale lengte L: 104 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 20 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,6 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	22 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,6 mm
Aantal tanden Z	5

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte $L_c$	38 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale $\emptyset$	js12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	83 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	64 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	64 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	37 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	32 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	23 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		