

Garant
VHM-torusfrees, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206300 10/2,0
GTIN	4045197124395
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Toepassing:

Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 206335.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 1100 N/mm ²	0,03 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,034 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	60 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,2 mm
Snijkantradius R_1	2 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Totale lengte L	100 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB