

**Garant**
**VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**


## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201644 10     |
| GTIN          | 4045197353696 |
| Artikelklasse | 11X           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

## Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>   | 9,8 mm                           |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 10 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,17 mm                          |
| Aantal tanden Z   | 2                                |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,067 mm                         |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                              | 32 mm                            |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,055 mm                         |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 10 mm                            |
| Totale lengte L   | 72 mm                            |
| Snijlengte L <sub>c</sub>   | 22 mm                            |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht   | DIN 6535 HA met h6               |
| Tolerantie nominale Ø   | e8                               |
| Spiraelhoek   | 50 graden                        |
| Hoekfasehoek  | 45 graden                        |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Coating                                    | TiAlN                      |
| Snijmateriaal                              | VHM                        |
| Norm                                       | DIN 6527                   |
| Type                                       | N                          |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten           |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                          | nee                        |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                        |
| Gekleurde ring                             | blauw                      |
| Producttype                                | Hoekfrezes                 |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 250 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 220 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 200 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 180 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 90 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 80 m/min  | M        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| Lucht                          | beperkt geschikt |           |          |

## Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|