

Garant**VHM-torusfrees, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	206300 3/0,3
GTIN	4045197124210
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek**.Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,005$ mm.**Toepassing:**Speciaal voor de **hogesnelheidsbewerking** in de **matrijzenbouw en gereedschapsmakerij** voor het **kopieerfreesen**. Uitstekende resultaten bij het **droogfreesen**.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 206335.**

Technische beschrijving

Snijkantradius R_1	0,3 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	32 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	3 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 1100 N/mm ²	0,007 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Vrijloop-Ø D_1	2,7 mm
Schacht-Ø D_s	3 mm
Snijlengte L_c	4 mm
Totale lengte L	75 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

