

**Garant**
**VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 2/0,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206323 2/0,5
GTIN	4045197640826
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Speciaal VHM-substraat met extreem hoge breukvastheid en uitstekende slijtvastheid** voor optimale proceszekerheid.

Nieuw ontwikkelde, **nanokristallijne hightech-coating voor het hardfreesen tot 70 HRC.**

Uitstekend geschikt **voor langdurig gebruik** in de gereedschapsmakerij en de matrijzenbouw.

Maat 2 – 5: **hoek  $\alpha = 15^\circ$ .**

Toleranties:

- **Snijkantradius:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Toepassing:**

Dankzij de **speciale geometrie voor harde materialen** optimaal toepasbaar in geharde materialen van 60HRC tot 70HRC.

**Technische beschrijving**

Snijkantradius $R_1$	0,5 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	10 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 70 HRC	0,005 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in staal < 70 HRC	0,005 mm
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	1,9 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm

Snijlengte $L_c$	2 mm
Totale lengte L	58 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,02
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	rood
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	110 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	80 m/min	H
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

