



## Ruwfrees HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	192650 10
GTIN	4045197107503
Artikelklasse	12W

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### Met achtergeslepen kartelprofiel.

Tot maat 20 centrumsnijdend.

De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

Gunstig geprijsd alternatief.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: js12

Aantal tanden Z: 4

Spiraalhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte  $L_c$ : 22 mm

Totale lengte L: 72 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,4 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,014 mm

### Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Aantal tanden Z	4

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	js12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	78 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	14 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	46 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	92 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		