

**Garant**
**VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201644 2
GTIN	4045197413369
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

## Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,8 mm
Aantal tanden Z	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,03 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	15 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	50 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------