


**VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 3 mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201645 3
GTIN	4045197229021
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten.** Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerantie nominale Ø: e8

Aantal tanden Z: 2

Spiraalhoek: 45 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte  $L_s$ : 8 mm

Afkoppellengte  $L_4$  incl. vrijloop: 15 mm

Vrijloop-Ø  $D_4$ : 2,8 mm

Totale lengte  $L_{tot.}$ : 57 mm

Schacht-Ø: 6 mm

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø $D_4$	2,8 mm
Afkoppellengte $L_4$ incl. vrijloop	15 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm

Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø	6 mm
Totale lengte $L_{tot}$	57 mm
Snijlengte $L_s$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Correctiefactor $f_z$	1,25
Spiraalhoek	45 graden
Maximale snijdiepte $a_{p,max}$ bij het kanten	8 mm
Maximale snijdiepte $a_{p,max}$ bij volle groeven	1,5 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------