

**Garant**
**VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201644 3
GTIN	4045197353641
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	2,8 mm
Aantal tanden Z	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	3 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	15 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	50 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------