


VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 4 mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201645 4 |
| GTIN | 4045197229038 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerantie nominale Ø: e8

Aantal tanden Z: 2

Spiraalhoek: 45 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte L_s : 11 mm

Afkoppellengte L_4 incl. vrijloop: 15 mm

Vrijloop-Ø D_4 : 3,8 mm

Totale lengte $L_{tot.}$: 57 mm

Schacht-Ø: 6 mm

Technische beschrijving

| | |
|---|----------|
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm |
| Afkoppellengte L_4 incl. vrijloop | 15 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |

| | |
|---|-------------------------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 4 mm |
| Vrijloop-Ø D_4 | 3,8 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Schacht-Ø | 6 mm |
| Totale lengte L_{tot} | 57 mm |
| Snijlengte L_s | 11 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Correctiefactor f_z | 1,25 |
| Spiraalhoek | 45 graden |
| Maximale snijdiepte $a_{p \text{ max}}$ bij het kanten | 11 mm |
| Maximale snijdiepte $a_{p \text{ max}}$ bij volle groeven | 2 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | groen |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|