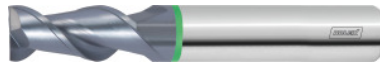



**VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201650 4
GTIN	4045197113573
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten.** Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte $L_c$	11 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------