

**Garant****Circulaire draadfrees 2xD, TiAlN, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139523 G1/4
GTIN	4062406653743
Artikelklasse	11J

**Omschrijving****Uitvoering:**

Gereedschap voor gecombineerde productie van boring, afschuining en schroefdraad in slechts één bewerking. **Vorboren is niet langer nodig.** De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap tot een **specialist voor de productie van schroefdraad** in hard en moeilijk te verspanen materialen. De TiAlN high-performance coating bereikt een **maximale standtijd**, vooral bij geharde staalsoorten tot 67 HRC. Alle gereedschappen zijn linksdraaiend en geschikt voor rechts- en linksdraaiend schroefdraad.

**Toepassing:**

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Opmerking:**

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Inwendige koeling: ja

Draadspoed: 1,337 mm

Gangen per inch: 19

Snijkant-Ø D<sub>c</sub>: 9,8 mm

Snijlengte l<sub>c</sub>: 4,5 mm

Afkoppellengte L<sub>1</sub>: 30 mm

Schachtlengte L<sub>s</sub>: 40,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,337 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	40,5 mm

Voeding $f_z$ in staal < 65 HRC	0,01 mm
Afkoppellengte $L_1$	30 mm
Draaddiepte	30
Draadafmeting	G1/4
Snijlengte $l_c$	4,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Programmeerradius	4,9 mm
Aantal spaangroeven	4
Hals- $\varnothing D_1$	7,74 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	9,8 mm
Gangen per inch	19
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	<b>Geschiktheid</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-code</b>
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	35 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB