

Garant**Circulaire draadfrees 2xD, TiAlN, G: G1/16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139523 G1/16
GTIN	4062406653729
Artikelklasse	11J

Omschrijving**Uitvoering:**

Gereedschap voor gecombineerde productie van boring, afschuining en schroefdraad in slechts één bewerking. **Vorboren is niet langer nodig.** De innovatieve geometrie van de kopse snijkant maakt dit gereedschap tot een **specialist voor de productie van schroefdraad** in hard en moeilijk te verspanen materialen. De TiAlN high-performance coating bereikt een **maximale standtijd**, vooral bij geharde staalsoorten tot 67 HRC. Alle gereedschappen zijn linksdraaiend en geschikt voor rechts- en linksdraaiend schroefdraad.

Toepassing:

Voor **cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Opmerking:

Gebruik **in principe met KSS-emulsie**. (vetgehalte min. 8%). Bij staalsoorten **>45 HRC** alleen met **perslucht** toepasbaar!

Inwendige koeling: ja

Draadspoed: 0,91 mm

Gangen per inch: 28

Snijkant-Ø D_c: 5,8 mm

Snijlengte l_c: 3,2 mm

Afkoppellengte L₁: 18 mm

Schachtlengte L_s: 37,8 mm

Technische beschrijving

Programmeerradius	2,9 mm
Schachtlengte L _s	37,8 mm

Snijkant-Ø D _c	5,8 mm
Totale lengte L	57 mm
Hals-Ø D ₁	4,39 mm
Voeding f _z in staal < 65 HRC	0,01 mm
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	18
Draadspoed	0,91 mm
Afkoppellengte L ₁	18 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Draadafmeting	G1/16
Snijlengte l _c	3,2 mm
Gangen per inch	28
Inwendige koeling	ja
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal snijkanten Z	4
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Verzinktraphoek	90 graden
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	45 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	35 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE