

**Garant**
**Ruwfrees, TiAlN, Ø DC: 30mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	192710 30
GTIN	4045197107855
Artikelklasse	11W

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Met achtergeslepen ruwfreesprofiel.**Tot gr. 20 centrumsnijdend.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: k12

Aantal tanden Z: 5

Spiraelhoek: 27 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte  $L_c$ : 90 mm

Totale lengte L: 166 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 25 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,5 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,065 mm

## Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Aantal tanden Z	5
Snijkant-Ø $D_c$	30 mm
Schacht-Ø $D_s$	25 mm
Totale lengte L	166 mm
Snijlengte $L_c$	90 mm

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	k12
Spiraelhoek	27 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	78 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	14 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	46 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	92 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

