


VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 10 mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201645 10
GTIN	4045197229076
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerantie nominale Ø: e8

Aantal tanden Z: 2

Spiraalhoek: 45 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte L_s : 22 mm

Afkoppellengte L_4 incl. vrijloop: 32 mm

Vrijloop-Ø D_4 : 9,8 mm

Totale lengte L_{tot} : 72 mm

Schacht-Ø: 10 mm

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	10 mm
Aantal tanden Z	2
Afkoppellengte L_4 incl. vrijloop	32 mm

Vrijloop-Ø D ₄	9,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ²	0,06 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,05 mm
Schacht-Ø	10 mm
Totale lengte L _{tot.}	72 mm
Snijlengte L _s	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Correctiefactor f _z	1,25
Spiraelhoek	45 graden
Maximale snijdiepte a _{p max} bij volle groeven	5 mm
Maximale snijdiepte a _{p max} bij het kanten	22 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen

Dienstverlening

Schachtvrijloop Type FRST	209900 FRST
Schachtslijpen Type HB	129100 HB

