

**Garant**
**VHM-frees HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201648 4
GTIN	4045197641472
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Speciaal VHM-substraat met extreem hoge breukvastheid en uitstekende slijtvastheid** voor optimale proceszekerheid. Nieuw ontwikkelde, **nanokristallijne hightech-coating voor het hardfreesen tot 70 HRC**. Uitstekend geschikt **voor langdurig gebruik** in de gereedschapsmakerij en de matrijzenbouw.

Maat 0,5 – 5: **hoek  $\alpha = 15^\circ$** .

**Toepassing:**

Dankzij de **speciale geometrie voor harde materialen** optimaal toepasbaar in geharde materialen van 60HRC tot 70HRC.

**Opmerking:**

$f_z$  voor  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 70 HRC	0,01 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 70 HRC	0,008 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijlengte $L_c$	10 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,02
Spiraalhoek	35 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	60 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	50 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	40 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	35 m/min	H
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

