

**Garant**
**VHM-frees, DLC, Ø e8 DC: 8mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201735 8
GTIN	4045197588425
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.  
Speciale geometrie voor aluminium- en kunststofbewerking.

### Toepassing:

Dubbel werkende spaanhoek **speciaal voor aluminiumbewerking.**

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,03 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in gietaluminium	0,05 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	27 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Totale lengte L	70 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	20 graden

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N

CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB