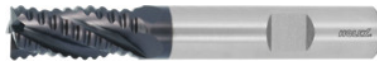




## Ruwfrees HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 20Mmm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	192650 20M
GTIN	4045197107633
Artikelklasse	12W

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### Met achtergeslepen kartelprofiel.

Tot maat 20 centrumsnijdend.

De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

Gunstig geprijsd alternatief.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: js12

Aantal tanden Z: 4

Spiraalhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte  $L_c$ : 58 mm

Totale lengte L: 122 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 20 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,6 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,031 mm

### Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,6 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	20 mm
Totale lengte L	122 mm
Snijlengte $L_c$	58 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale $\emptyset$	js12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	78 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	29 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	25 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	17 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	14 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	46 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	92 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		