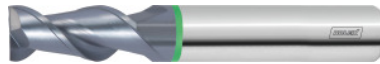



VHM-frees, TiAlN, Ø DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201650 10
GTIN	4045197113610
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Met excentrische achterslijping voor stabiele snijkanten. Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ²	0,06 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,05 mm
Aantal tanden Z	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------