

**Garant****Hardmetaal-cirkelzaagblad Spaanhoek negatief, Ø×boring: 350X40Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	179700 350X40M
GTIN	4045197096197
Artikelklasse	11T

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-vertanding met voor- en nasnijder.** De trapeziumvormige hardmetalen tanden zijn zijdelings vrijgeslepen en leveren zuivere snijvlakken op.

**Voordeel:**

Bijzonder geschikt voor hardgeëloxeerd profielmateriaal.

**Toepassing:**

**Op machines met een hoog toerental.**

**F = fijne vertanding** voor dunwandige profielen of platen tot 5 mm wanddikte. **M = middelgrote vertanding** voor profielen en buizen met meer dan 5 mm wanddikte. **G = grove vertanding** voor massief materiaal zoals staven en stangen.

**Negatieve spaanhoek 6°** voor machines met pendelende zaagbladaanzet van bovenaf. Bij voorkeur voor dunne profielen.

**Opmerking:**

- **Aanbevolen zaagsnelheid: 40 – 80 m/s, bij harde materialen zoals legeringen, messing of brons zoveel mogelijk de laagste waarde gebruiken.**
- **Bijzonder goed letten op gelijkmatige voeding; voorkomt beschadigingen.**
- **Extra uitvoeringen op aanvraag.**
- **Andere cirkelzaagbladen vindt u in de catalogus in band 2.**

## Technische beschrijving

Dikte	3,4 mm
Geschikt voor zagen van het merk	Eisele
Steek t	13,1 mm
Ø	350 mm
Boring-Ø	40 mm
Aantal tanden Z	84
Indeling	HM
Aantal meeneemgaten	2;4
Meeneemgat Ø	8;12 mm
Meeneemgat steekcirkel	55; 64 mm
Snijmateriaal	HM
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	850 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	650 m/min	N
CuZn	geschikt	450 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		