

Garant**VHM-frees, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	201735 12
GTIN	4045197588449
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.
Speciale geometrie voor aluminium- en kunststofbewerking.

Toepassing:

Dubbel werkende spaanhoek **speciaal voor aluminiumbewerking.**

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,05 mm
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Voeding f_z voor kanten in gietaluminium	0,09 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	28 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	20 graden

Hoekfasehoek	90 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N

CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB