

**Cirkelzaagblad grof, Ø×dikte: 250X2/Kmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	177450 250X2/K
GTIN	4045197095688
Artikelklasse	12T

Omschrijving**Uitvoering:**

Precisie-uitvoering en goede kwaliteit tegen een gunstige prijs. **Stoomontlaten oppervlak** biedt bescherming tegen materiaaloplossing.

Toepassing:

Op langzaam draaiende machines (ca. 50 omw./min.).

Tandsteek t: (tandvorm).

- **4 mm (BW) – Voor profielen en buizen met 1,0 – 1,5 mm wanddikte.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Voor middelgrote profielen, buizen en massief materiaal met 1,5 – 20 mm wanddikte resp. diameter.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Voor dikke profielen en massief materiaal tot ca. 50 mm wanddikte resp. diameter.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Voor extra grote diameters en massief materiaal van meer dan 50 mm.**

Opmerking:

- **Voor roestbestendige staalsoorten (bijv. V2A) zijn de juiste zaagsnelheid en smering doorslaggevend (zie gegevens in het verspaningshandboek, nr. 110020).**
- **Rondloop- en slingertoleranties zijn beter (tot 50%) dan DIN 1840.**

Snijmateriaal: HSS

Dikte: 2 mm

Boring-Ø: 32 mm

Aantal tanden Z: 128
 Steek t: 6 mm
 Aantal meeneemgaten: 2; 4
 Meeneemgat Ø: 8,5; 11 mm

Technische beschrijving

Boring-Ø	32 mm
Dikte	2 mm
Steek t	6 mm
Ø	250 mm
Geschikt voor zagen van het merk	Adige
Geschikt voor zagen van het merk	IBP
Geschikt voor zagen van het merk	Bewo
Geschikt voor zagen van het merk	Berg & Schmid
Geschikt voor zagen van het merk	Thomas
Aantal tanden Z	128
Meeneemgat Ø	8,5; 11 mm
Meeneemgat steekcirkel	45; 63 mm
Aantal meeneemgaten	2; 4
Snijmateriaal	HSS
Producttype	Cirkelzaagblad

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	800 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	600 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	22 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	20 m/min	P

GG(G)	geschikt	27 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	400 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		