



Ruwrees HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 30mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	192650 30
GTIN	4045197107688
Artikelklasse	12W

Omschrijving

Uitvoering:

Met achtergeslepen kartelprofiel.

Tot maat 20 centrumsnijdend.

De frezen kunnen zonder profielverandering worden nageslepen.

Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** Bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

Gunstig geprijsd alternatief.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: js12

Aantal tanden Z: 5

Spiraalhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte L_c : 45 mm

Totale lengte L: 121 mm

Schacht-Ø D_s : 25 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,7 mm

Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm²: 0,031 mm

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	30 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,7 mm
Aantal tanden Z	5

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	25 mm
Totale lengte L	121 mm
Snijlengte L_c	45 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale \emptyset	js12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	78 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	29 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	25 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	17 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	14 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	46 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	92 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		