

Garant**Ruwfrees HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 192855 14 |
| GTIN | 4045197108296 |
| Artikelklasse | 11W |

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal substraat **SPM** met zeer hoog kobaltgehalte. Combineert de **hardheid van VHM** met de **taiheid van PM-staal**.Centrumsnijdend.

Toepassing:

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld ten aanzien van verspaningscapaciteit en verhoging van het verspaningsvolume in roestvrije staalsoorten.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 14 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,3 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Snijlengte L _c | 26 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | k12 |
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |

| | |
|----------------------|------------|
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS E SPM |
| Norm | DIN 844 |
| Freesprofiel | HRF |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 159 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 74 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 74 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 42 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 26 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | S |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |