

**Garant**
**Ruwfrees, TiAlN, Ø DC: 9mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	192710 9
GTIN	4045197107930
Artikelklasse	11W

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Met achtergeslepen ruwfreesprofiel.** Tot gr. 20 centrumsnijdend.

Inwendige koeling: nee

Tolerantie nominale Ø: k12

Aantal tanden Z: 4

Spiraelhoek: 27 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte  $L_c$ : 38 mm

Totale lengte L: 88 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,5 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,014 mm

## Technische beschrijving

Snijkant-Ø $D_c$	9 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	88 mm
Snijlengte $L_c$	38 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraalhoek	27 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	78 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	17 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	14 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	46 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	92 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

