

**Garant****Hardmetaal-cirkelzaagblad Spaanhoek positief, Ø×boring: 250X40Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Artikelklasse	11T

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-vertanding met voor- en nasnijder.** De trapeziumvormige hardmetalen tanden zijn zijdelings vrijgeslepen en leveren zuivere snijvlakken op.

**Voordeel:**

Bijzonder geschikt voor hardgeëloxeerd profielmateriaal.

**Toepassing:**

**Op machines met een hoog toerental.**

**F = fijne vertanding** voor dunwandige profielen of platen tot 5 mm wanddikte.

**M = middelgrote vertanding** voor profielen en buizen met meer dan 5 mm wanddikte.

**G = grove vertanding** voor massief materiaal zoals staven en stangen.

**Positieve spaanhoek 5°** voor een gladde, braamvrije zaagsnede op machines met zaagbladaanzet van onderen af of horizontaal. Uitstekend geschikt voor het op formaat, onder verstek en in lengterichting zagen van profielen en in massief materiaal.

**Opmerking:**

- **Aanbevolen zaagsnelheid: 40 – 80 m/s, bij harde materialen zoals legeringen, messing of brons zoveel mogelijk de laagste waarde gebruiken.**
- **Bijzonder goed letten op gelijkmatige voeding; voorkomt beschadigingen.**
- **Extra uitvoeringen op aanvraag.**
- **Andere cirkelzaagbladen vindt u in de catalogus in band 2.**

## Technische beschrijving

Ø	250 mm
Dikte	3,2 mm
Boring-Ø	40 mm
Geschikt voor zagen van het merk	Trennjäger
Geschikt voor zagen van het merk	Eisele
Geschikt voor zagen van het merk	Ulmia
Steek t	13,1 mm
Aantal tanden Z	60
Indeling	HM
Meeneemgat Ø	8;12 mm
Aantal meeneemgaten	2;4
Meeneemgat steekcirkel	55; 64 mm
Snijmateriaal	HM
Inwendige koeling	nee
Producttype	Cirkelzaagblad

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	850 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	650 m/min	N
CuZn	geschikt	450 m/min	N
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

