

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 123104 12,01-X |
| GTIN | 4062406662431 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving**Uitvoering:****HOLEX Pro Steel:**

Rechte hoofdsnijdkanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Levertijd: 10 weken

Minimale bestelhoeveelheid: 5 stuks

Klantgebonden maatwerk product: Afzeggen van de order mogelijk binnen maximaal 3 werkdagen na ontvangst van de orderbevestiging. Kan niet geretourneerd worden. Meer- of minderlevering van $\pm 10\%$ (minimaal 1 stuk) voorbehouden.

Technische beschrijving

| | |
|------------------------|---------------|
| Aantal snijdkanten Z | 2 |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Schacht-Ø D_s | 14 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Ø-Bereik | 12,01 - 14 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 133 mm |
| Totale lengte L | 178 mm |
| Serie | Pro Steel |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 8xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

