

**Garant****Ruwrees HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	192855 18
GTIN	4045197108319
Artikelklasse	11W

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciaal substraat **SPM** met zeer hoog kobaltgehalte. Combineert de **hardheid van VHM** met de **taiheid van PM-staal**.Centrumsnijdend.

**Toepassing:**

**Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld ten aanzien van verspaningscapaciteit en verhoging van het verspaningsvolume in roestvrije staalsoorten.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HRF
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	159 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	74 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	74 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	42 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	26 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		