

Garant
VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	206324 6/0,5
GTIN	4045197641373
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

GARANT Diabolo 70: Speciaal VHM-substraat met extreem hoge breukvastheid en uitstekende slijtvastheid voor optimale proceszekerheid. Nieuw ontwikkelde, **nanokristallijne hightech-coating voor het hardfreesen tot 70 HRC**. Uitstekend geschikt **voor langdurig gebruik** in de gereedschapsmakerij en de matrijzenbouw.

Toleranties:

- **Snijkantradius: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Toepassing:

Dankzij de **speciale geometrie voor harde materialen** optimaal toepasbaar in geharde materialen van 60 HRC tot 70 HRC.

Voor het omtrekfreesen als nabewerking. (Duikfreesen alleen bij geringe snijdieptes).

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	18 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 70 HRC	0,048 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f_z voor kopieerfreesen in staal < 70 HRC	0,048 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,85 mm
Snijkantradius R_1	0,5 mm
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijlengte L_c	6 mm

Totale lengte L	50 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,02
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	rood
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	150 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	110 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	90 m/min	H
Staal < 70 HRC	geschikt	80 m/min	H
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

