


**VHM-minifrees, TiAlN, Ø h10 DC: 1,2mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	201842 1,2
GTIN	4045197543431
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

meeneemvlak **overeenkomstig DIN 6535 HB.**

**Gunstig geprijsd alternatief.**

**Opmerking:**

**Bespaar op naslijpkosten:**

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Aantal tanden Z	3
Schachtvorm	HA
Snijkant-Ø $D_c$	1,2 mm
Schacht-Ø $D_s$	3 mm
Totale lengte L	38 mm
Snijlengte $L_c$	2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor $v_c$	1,25
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

