

Garant**VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206351 8/1,0
GTIN	4045197542250
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Bouwmaten volgens DIN 6527 en 38°-spiraal.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 206345****Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Snijkantradius R_1	1 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	27 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,5 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Snijlengte L_c	16 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	38 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB