

**VHM-minifrees, TiAlN, Ø h10 DC: 1,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201842 1,8
GTIN	4045197543455
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**meeneemvlak **overeenkomstig DIN 6535 HB.****Gunstig geprijsd alternatief.****Opmerking:****Bespaar op naslijpkosten:**

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Schachtvorm	HA
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	1,8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Schacht-Ø D_s	3 mm
Totale lengte L	38 mm
Snijlengte L_c	2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor v_c	1,25
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10

Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

