

**Garant**
**VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206351 4/1,0
GTIN	4045197542182
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Bouwmaten volgens DIN 6527 en 38°-spiraal.

Tolerantie: Snijkantradius  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

### Opmerking:

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 206345**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	16 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	3,6 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	12 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	38 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB