

**Garant**
**Ruwrees HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192860 16M
GTIN	4045197108555
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Achterslepen, fijn kartelprofiel.**Centrumsnijdend.

 Gr. 6M tot 25M – **MID-frees:** bouwmaten volgens **fabrieksnorm**, die **tussen** DIN 844 **kort** en DIN 844 **lang** liggen.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	59 mm
Aantal tanden Z	5
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,041 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	108 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	48 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	±0,12
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HR
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		