

**Garant****Ruwfrees Met inwendige koeling, TiAlN, Ø k12 DC: 25mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	192910 25
GTIN	4045197108791
Artikelklasse	11W

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Met achtergeslepen fijn kartelprofiel.** Centrumsnijdend. Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Voordeel:**

De koelvloeistof wordt direct **naar de snijkanten** geleid. Dit garandeert **hoge standtijden** terwijl de **spanen volledig worden afgevoerd**.

Inwendige koeling: ja

Tolerantie nominale Ø: k12

Aantal tanden Z: 5

Spiraelhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal en schuin

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 5

Snijlengte  $L_c$ : 45 mm

Totale lengte L: 121 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 25 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,5 mm

Voeding  $f_z$  voor spiebaanfrezen in staal < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,054 mm

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	25 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht-Ø $D_s$	25 mm

Totale lengte L	121 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	45 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,054 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		