

Re-Bo**VHM-cirkelzaagblad DIN 1838 B grof, ongecoat, Ø×dikte: 25X1,6mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 179820 25X1,6 |
| GTIN | 4045197246776 |
| Artikelklasse | 17C |

Omschrijving

Uitvoering:

Duits topproduct met **precisievertanding** en holle slijping aan de zijkant **in spiegelbeeld**. De zaagsnelheid kan in vergelijking met HSS-zaagbladen met het 3- tot 4-voudige worden verhoogd.

DIN 1838 B grofgetand met **gebogen tand vorm B** en fasenaanslijping. **Voor de bewerking van grotere diameters en grotere zaagdieptes**. Deze bladen kunnen door een betere spaanvorming en meer spaanruimte universeeler worden toegepast dan de fijngetande uitvoering.

Opmerking:

- **Stabiele omstandigheden bij de machine en constante werkstuk-opspanning zijn belangrijke voorwaarden. Als niet aan deze voorwaarden wordt voldaan, kan het cirkelzaagblad breken.**
- **Rondloop- en slingertolerantie beter dan DIN 1840.**
- **Speciale afmetingen op aanvraag.**

Technische beschrijving

| | |
|-------|--------|
| Dikte | 1,6 mm |
|-------|--------|

| | |
|-------------------|----------------|
| Ø | 25 mm |
| Boring-Ø | 8 mm |
| Aantal tanden Z | 20 |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 1838 |
| Inwendige koeling | nee |
| Producttype | Cirkelzaagblad |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 1200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 700 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | S |
| GG(G) | beperkt geschikt | 125 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 400 m/min | N |
| Grafiet, GFK, CFK | beperkt geschikt | 600 m/min | N |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

