


**VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 8/1,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206353 8/1,0
GTIN	4045197540270
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen volgens fabrieksnorm en 35°-spiraal.

**Speciale TiSi-coating.**

Met balanceerkwaliteit G2,5.

**Opmerking:**

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 206348**

**Technische beschrijving**

Snijkantradius $R_1$	1 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,7 mm
Aantal tanden $Z$	4
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Snijlengte $L_c$	21 mm
Totale lengte $L$	63 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Spiraalhoek	35 graden
Coating	TiSi
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\emptyset$	f8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt