

Garant**VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	206351 20/2,0
GTIN	4045197542410
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Bouwmaten volgens DIN 6527 en 38°-spiraal.

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Opmerking:****NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!****Aanbevolen opvolger is nr. 206345****Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D_c	20 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,085 mm
Snijkantradius R_1	2 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	55 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D_s	20 mm
Snijlengte L_c	38 mm
Totale lengte L	104 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	38 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	S
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------