

**Garant**
**Ruwfrees MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192895 20
GTIN	4045197274809
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Substraat **SPM** met zeer hoog kobaltgehalte. Combineert de **hardheid van VHM** met de **taaiheid van PM-staal. Speciaal dynamisch kartelprofiel voor het ruwen.**

Toepasbaar als **universele frees**. Centrumsnijdend.

**Toepassing:**

**Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen worden gesteld ten aanzien van verspaningscapaciteit en verhoging van het verspaningsvolume.** Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Snijkant-Ø $D_c$	20 mm
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Totale lengte L	104 mm
Snijlengte $L_c$	38 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraelhoek	45 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E SPM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HRF
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	95 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	14 m/min	S
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		