

Garant
Ruwrees Met inwendige koeling, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	192910 10
GTIN	4045197108753
Artikelklasse	11W

Omschrijving
Uitvoering:

Met achtergeslepen fijn kartelprofiel. Centrumsnijdend. Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

Voordeel:

De koelvloeistof wordt direct **naar de snijkanten** geleid. Dit garandeert **hoge standtijden** terwijl de **spanen volledig worden afgevoerd**.

Inwendige koeling: ja

Tolerantie nominale Ø: k12

Aantal tanden Z: 4

Spiraalhoek: 30 graden

Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal

Schacht: DIN 1835 B met h6

Aantal tanden Z: 4

Snijlengte L_c : 22 mm

Totale lengte L: 72 mm

Schacht-Ø D_s : 10 mm

Hoekfasebreedte bij 45°: 0,5 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 1100 N/mm²: 0,025 mm

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm

Totale lengte L	72 mm
Snijlengte L _c	22 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 1100 N/mm ²	0,025 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K

CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		