

**Garant**
**Ruwrees HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	192920 25
GTIN	4045197108876
Artikelklasse	11W

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Achterslepen, fijn kartelprofiel.**Centrumsnijdend.

Geschikt voor toepassingen waaraan zeer hoge eisen ten aanzien van de verspaningscapaciteit worden gesteld.

**Voordeel:**

Uitstekende resultaten bij het droogfrezen.

**Technische beschrijving**

Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Snijkant-Ø $D_c$	25 mm
Aantal tanden Z	5
Schacht-Ø $D_s$	25 mm
Totale lengte L	166 mm
Snijlengte $L_c$	90 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 1835 B met h6
Tolerantie nominale Ø	k12
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS PM
Norm	DIN 844
Freesprofiel	HR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	138 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	110 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	83 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	64 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	23 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	18 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	110 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		