


VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 12/4,0mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206353 12/4,0 |
| GTIN | 4045197540348 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Afmetingen volgens fabrieksnorm en 35°-spiraal.

Speciale TiSi-coating.

Met balanceerkwaliteit G2,5.

Opmerking:

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 206348

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Aantal tanden Z | 4 |
| Snijkant-Ø D _c | 12 mm |
| Snijkantradius R ₁ | 4 mm |
| Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 36 mm |
| Voeding f _z voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm ² | 0,064 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 11,6 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Snijlengte L _c | 26 mm |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |

| | |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Spiraalhoek | 35 graden |
| Coating | TiSi |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 80 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| Uni | beperkt geschikt | | |

| | |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |