


VHM-minifrees, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201920 10
GTIN	4045197114969
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

dubbel achtergeslepen vrijloophoek. Meeneemvlak **overeenkomstig DIN 6535 HB.**

Opmerking:
Bespaar op naslijpkosten:

Het is voordeliger VHM-minifrezen tot aan de slijtagegrens te gebruiken, dan ze na te slijpen.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Schachtvorm	HB
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	55 mm
Snijlengte L_c	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor v_c	1,25
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	e8
Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

